

BrikStar C BrikStar V

Presses à briquettes

capacité jusqu'à 170 kg/h
Certifié GS

HÖCKER®
POLYTECHNIK

Always one idea ahead

BrikStar C. C comme Compact. Le briquetage devient si facile.

Vous produisez - la poussière et les copeaux générés sont compactés en briquettes de haute qualité par votre presse BrikStar C.

Elle est fiable et sans faille 24 heures sur 24 – avec bien sûr un minimum d'énergie pour une production de briquettes maximale.



Production de briquettes jusqu'à 170 kg. Par heure !



Produisez vous-même votre matériau de chauffage

Les briquettes contenant du bois sont des sources d'énergie précieuses et populaires. Votre BrikStar C produit des briquettes de haute qualité avec un pouvoir calorifique optimal.



Stockage et élimination sûrs des poussières critiques

Le briquetage élimine le risque d'explosion de la poussière. De nombreuses poussières peuvent ainsi être éliminées ou recyclées.

Quels sont les avantages de la BrikStar ? Vous investissez dans la qualité.

Plus de 2 500 presses à briqueter BrikStar ont fait leurs preuves dans le monde entier en fonctionnement continu. Ce sont des équipements robustes et intelligents avec un coffret de commande économique et un rapport énergie/puissance optimal.

Avec la BrikStar C, vous pouvez transformer des matériaux tels que le bois, le papier, le tissu, le plastique, la paille, et bien plus encore, en briquettes de qualité.

Propriétés :

Réduction du volume

Réduit le volume du matériau dans un rapport de 1 à 10 (max.)

Équipement de série tout compris

Compteur d'heures de service et compteur de briquettes, affichage de la pression de la presse, surveillance de la température, contrôle automatique de la longueur des briquettes et bien plus encore.

Utilisation simple grâce à l'écran tactile

Accès à toutes les informations et réglages en quelques mouvements du doigt

Longue durée de vie

Conception du châssis extrêmement compacte et robuste

Installation rapide

Votre BrikStar est livrée prête à être branchée

Capacité de débit jusqu'à 170 kg/h

Entrée de gamme BrikStar C3 (max. 50 kg/h) jusqu'à BrikStar C11 (max. 170 kg/h)

Briquette de diamètre 65mm

Permet un transport, un stockage et une utilisation thermique optimales des briquettes

Contrôle automatique de la longueur des briquettes

Garantit une qualité et une longueur de briquette élevées et constantes, même en cas de changement de type de matériau.

Fiabilité fonctionnelle

Trémie équipée de plaques d'angle verticales afin d'éviter les voûtes

Fonctionnement automatique

Un détecteur de niveau à palette rotative surveille la fonction de marche/arrêt automatique et réduit les heures de fonctionnement et la consommation d'énergie.

Équipée pour un fonctionnement continu

Les presses BrikStar C7 et C11 sont équipées de série d'un refroidisseur d'huile pour un fonctionnement 24h/24.

Fiabilité de l'alimentation

Les vis généreusement dimensionnées assurent une alimentation continue du produit.

Matériau léger et grossier

La conception astucieuse permet le traitement de nombreux matériaux organiques

Entretien facile

Accès libre à la machine par les quatre côtés

Pratique et sûr

Trappe d'inspection avec arrêt de sécurité en standard pour un fonctionnement en toute sécurité

Hydraulique silencieuse

Les amortisseurs de vibrations réduisent les bruits de fonctionnement

Vérin principal de presse très puissant

Excellente qualité de briquettes, même avec des matériaux moins faciles à briqueter

Testez la Brikstar C.

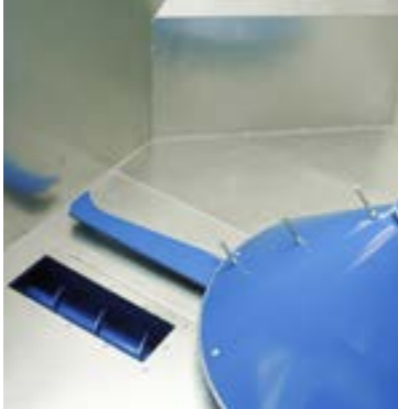
Nous voulons que vous sachiez avec certitude que cela fonctionnera. Testez la BrikStar !

- Envoyez-nous un échantillon de votre matériau
- Nous faisons un test
- Vous recevez votre briquette et un rapport d'analyse
- C'est à vous de décider

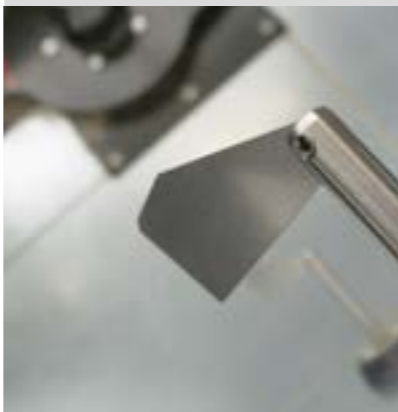




BrikStar C5-14 avec une capacité de briquetage de 80 - 100 kg/h.



L'agitateur avec bras racleur alimente en matériau la vis de dosage de manière fiable.



Deux détecteurs de niveau à palettes rotatives dans la trémie à copeaux. Détecteur de démarrage (en bas) et détecteur d'arrêt (en haut).



Indicateur de niveau d'huile hydraulique.

Les briquettes de bois sont des combustibles de haute qualité avec un contenu énergétique allant jusqu'à 5,5 kW/h par kg et un bilan CO₂ neutre.



La BrikStar C intégrée à l'installation. Une combinaison parfaite.

Les possibilités d'application de la BrikStar C sont presque illimitées, mais l'un des moyens les plus élégants d'alimenter une BrikStar C en copeaux est le raccordement direct au système d'aspiration et de filtration.

Avec les systèmes de filtration MultiStar et avec les dépoussiéreurs Vacumobil, la BrikStar fait partie intégrante du système. Elle est également adaptée aux gros volumes de copeaux.



Système de filtration MultiStar avec presse à briquettes BrikStar C chez un fabricant d'emballage en carton ondulé.

Les poussières sensibles peuvent être stockées en toute sécurité sous forme de briquettes.

Utilisation simple grâce à l'écran tactile.



BrikStar C avec protection fonctionnelle contre les intempéries et tube de transport des briquettes en silo.



La solution spéciale pour des débits de matériaux élevés. BrikStar Twin C 18-18 avec deux vis d'alimentation, deux presses à briquettes et un groupe électro-hydraulique commun.

La poussière de papier peut être stockée facilement et en toute sécurité. La BrikStar C dans une imprimerie combinée avec un filtre MultiStar.



BrikStar C.

Equipements et options

Les presses à briqueter BrikStar C convainquent par leurs nombreuses caractéristiques pratiques et utiles.

Des applications spéciales peuvent être facilement mises en œuvre au moyen d'options spéciales.



BrikStar	C3	C4	C5	C7	C11
Electricité					
Capacité de briquetage maxi (selon le matériau)	50 kg/h	70 kg/h	100 kg/h	130 kg/h	170 kg/h
Moteur d'entraînement hydraulique* (kW)	3,00 kW	4,00 kW	5,50 kW	7,50 kW	11,0 kW
Vis sans fin du moteur d'entraînement* (kW)	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,10 kW	1,10 kW
Manutention de matériaux					
Agitateur avec bras compensé	●	●	●	●	●
Sortie des briquettes à gauche (plus d'espace requis)	○	○	○	○	○
Trappe d'inspection avec contact de sécurité	●	●	●	●	●
Détecteur à palette rotative (marche/arrêt automatique)	●	●	●	●	●
Détecteur à palette rotative supplémentaire (détecteur plein)	○	○	○	○	○
Refroidissement à eau de la pince (fonctionnement continu)	○	○	○	○	○
Brique diamètre 65 mm	●	●	●	●	●
Brique diamètre 55 mm	○	○	○	○	○
Contrôle et visualisation					
Armoire de commande compacte	●	●	●	●	●
Automate programmable avec visualisation	●	●	●	●	●
Écran tactile de 4,3"	●	●	●	●	●
Compteur d'heures de fonctionnement	●	●	●	●	●
Compteur de briquettes (Temps/Total)	●	●	●	●	●
Réglage de la longueur de la brique (ou automatique)	●	●	●	●	●
Indicateur de température d'huile	●	●	●	●	●
Indicateur de pression hydraulique	●	●	●	●	●
Contrôle de la température	●	●	●	●	●
Tensions et fréquences spéciales	○	○	○	○	○
Connexion Intranet	○	○	○	○	○
Connexion tapio cloud	○	○	○	○	○
Équipement climatique					
Protection contre les intempéries	○	○	○	○	○
Refroidissement de l'huile (pour un fonctionnement continu sans interruption de service)	○	○	○	●	●
Chauffage au fioul (fonctionnement à l'abri du gel)	○	○	○	○	○
Huile arctique (fonctionnement à l'épreuve du gel)	○	○	○	○	○
Chauffage de l'armoire électrique	○	○	○	○	○
Climatisation de l'armoire de commande	○	○	○	○	○
Productivité					
Bride de raccordement robuste pour tube de transport	●	●	●	●	●
Section de refroidissement de la brique	○	○	○	○	○
Tube de transport en silo	○	○	○	○	○
Carrousel d'ensachage, manuel	○	○	○	○	○
Carrousel d'ensachage, automatique	○	○	○	○	○

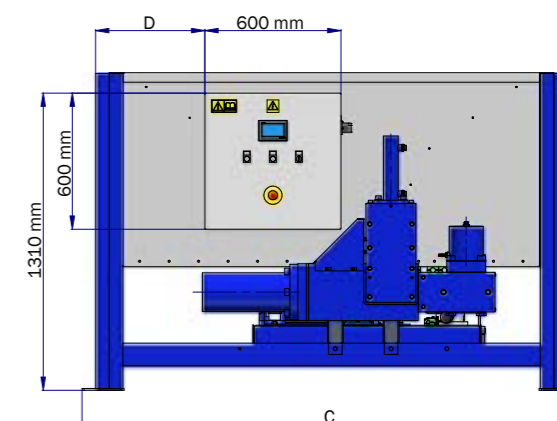
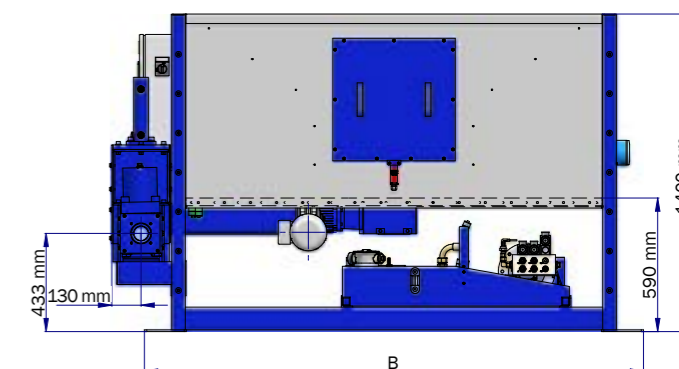
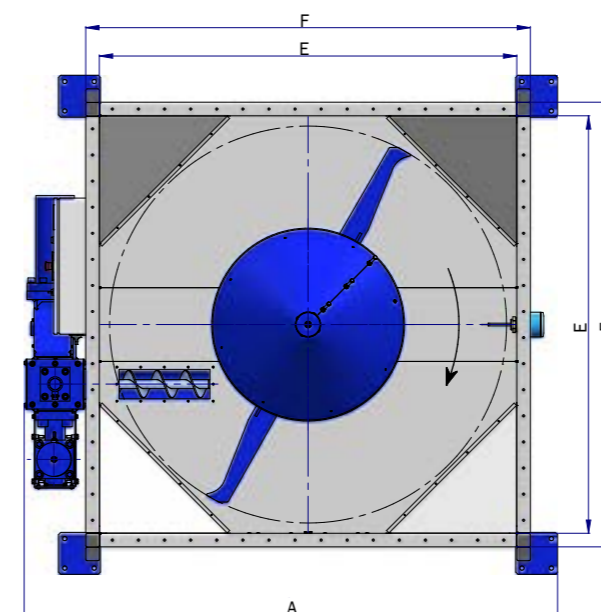
● = Équipement de série, ○ = en option

* tous les entraînements sont alimentés par un courant triphasé de 400 V, 50 Hz. Tensions/fréquences spéciales sur demande (option avec supplément)

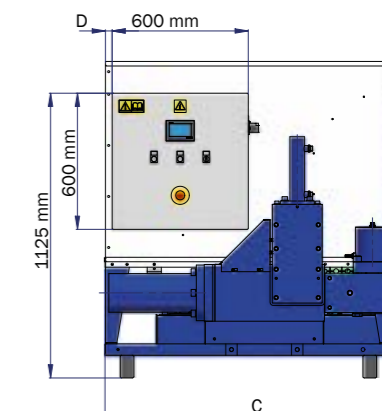
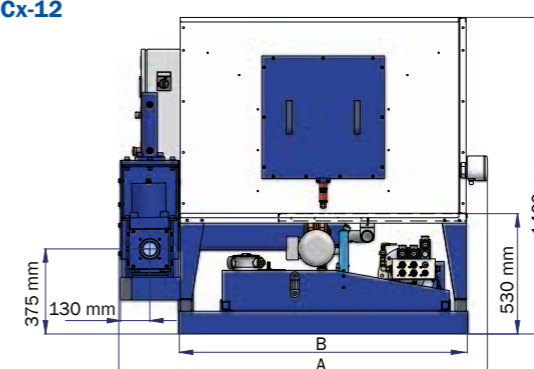
** selon la taille de la trémie

Données et dimensions

BrikStar version Cx-14 - Cx-23



BrikStar version Cx-12



Type	Poids en kg **			
	-12	-14	-18	-23
BrikStar C3	780	950	1.040	1.240
BrikStar C4	790	960	1.050	1.250
BrikStar C5	-	1.030	1.100	1.320
BrikStar C7	-	1.330	1.420	1.630
BrikStar C11	-	1.400	1.490	1.700

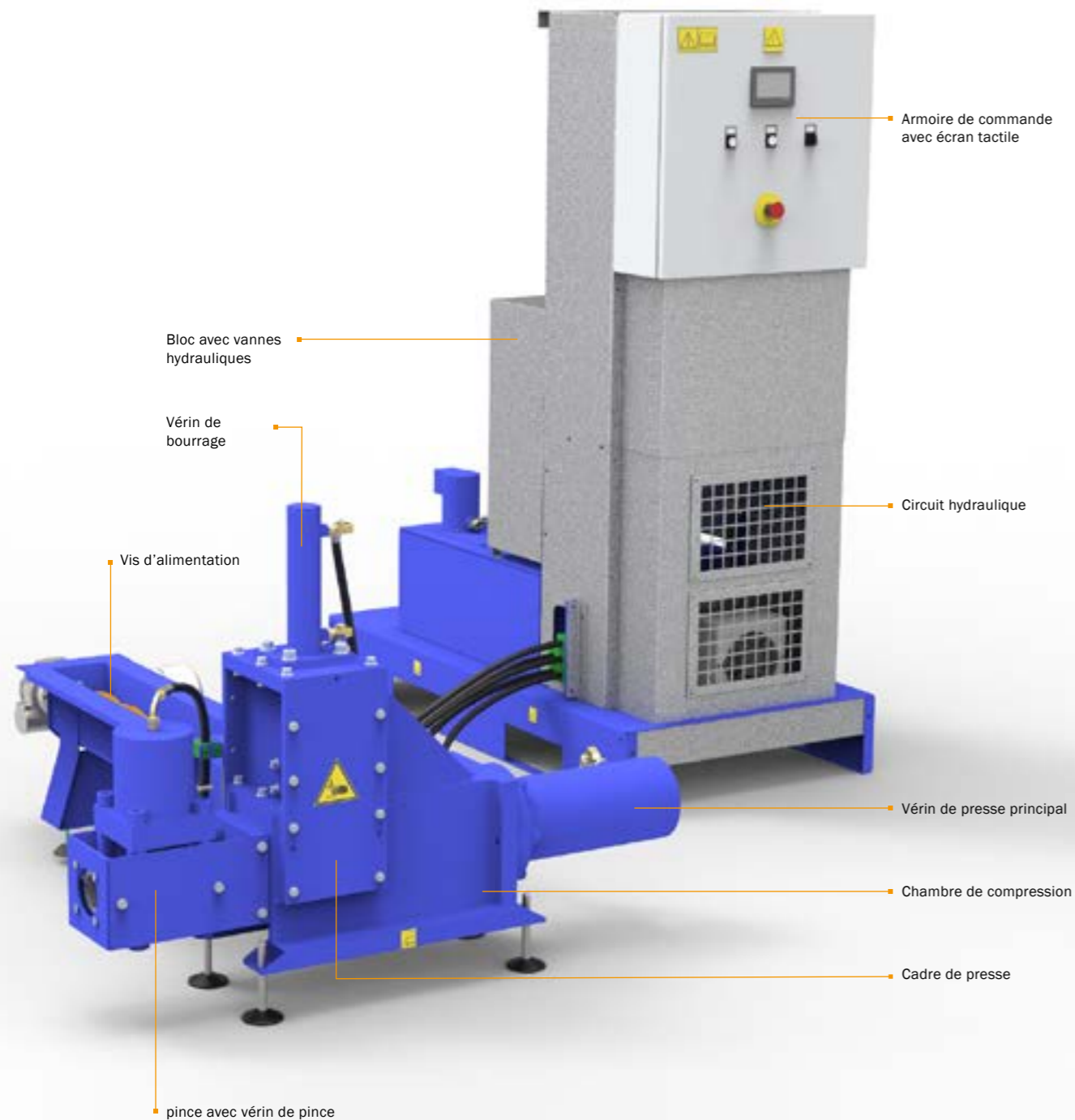
Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Capacité de la trémie (brute)	Moteur de l'agitateur* (kW)
BrikStar C3/C4-12	1.625	1.275	1.305	30	1.200	1.260	ca. 1,0 m ³	0,37
BrikStar Cx-14	1.830	1.630	1.630	175	1.380	1.500	ca. 1,3 m ³	0,37
BrikStar Cx-18	2.350	2.200	2.200	480	1.840	1.960	ca. 2,0 m ³	0,37
BrikStar Cx-23	2.810	2.660	2.660	715	2.300	2.420	ca. 3,2 m ³	1,10

Variantes de trémies et dimensions

BrikStar V. V comme Variable. L'absence de place n'est plus une excuse.

Avec la presse à briquettes BrikStar V, vous bénéficiez d'une liberté de montage insoupçonnable.

Le bloc d'alimentation hydraulique, la vis d'alimentation, le cadre de presse et l'armoire de commande sont des unités séparées sur la BrikStar V. La BrikStar V est équipée d'un bloc d'alimentation hydraulique, d'une vis d'alimentation, d'un cadre de presse et d'une armoire électrique. Par exemple, vous pouvez collecter les copeaux à l'extérieur dans un système de filtration MultiStar, faire passer la vis de transport à travers un mur et laisser la presse travailler dans une pièce adjacente. Cela ne pourrait pas être plus adaptable.



Avec la BrikStar V, vous pouvez réaliser votre solution de briquetage personnalisée.

La presse à briquettes BrikStar V s'intègre facilement dans votre infrastructure existante. Les spécialistes Höcker réalisent votre projet de briquetage sur mesure.

Combinez plusieurs presses à briquetier BrikStar V avec une trémie d'alimentation et traitez des quantités de matériau allant jusqu'à 700 kg/h.



Stockage des briquettes dans un double conteneur Bigbag et by-pass.



Un modèle BrikStar V dans une solution combinée avec un conteneur à fond mouvant et un système de filtration MultiStar. L'installation dans une cabine pour la protection contre les intempéries permet un accès confortable. Avec refroidissement par eau de la pince pour un fonctionnement continu.



Les quatre presses à briquettes BrikStar V 11 produisent 700 kg/h de briquettes de haute qualité.

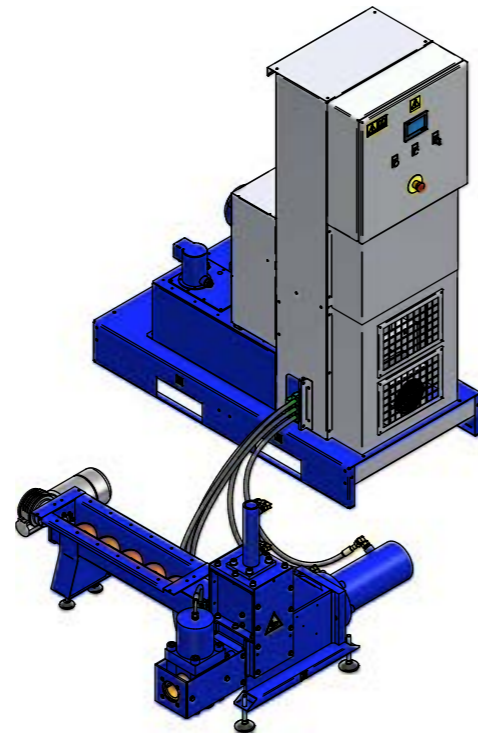
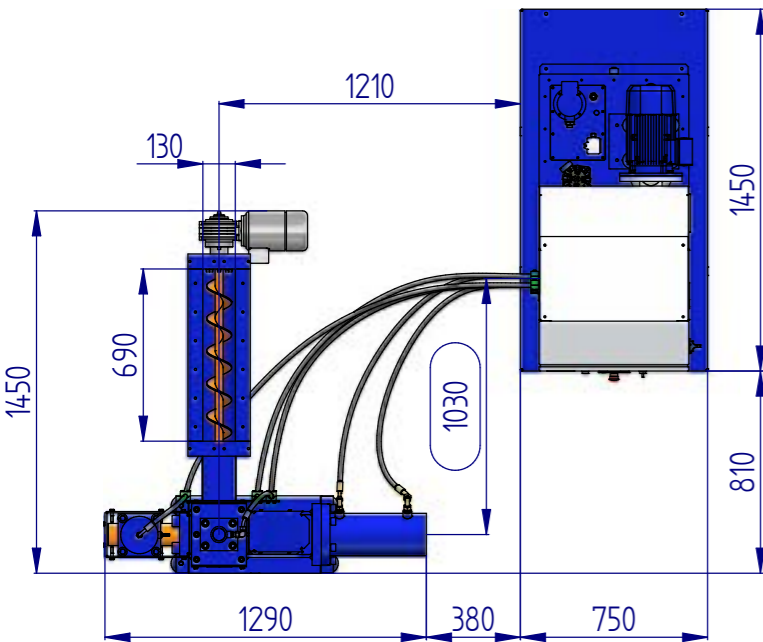
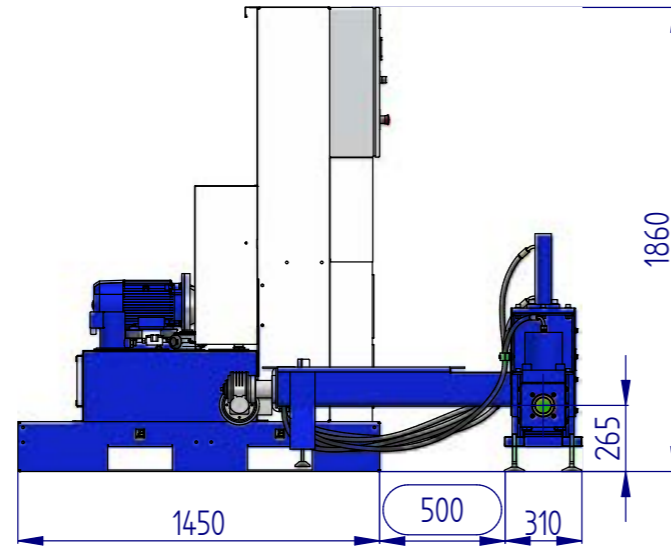
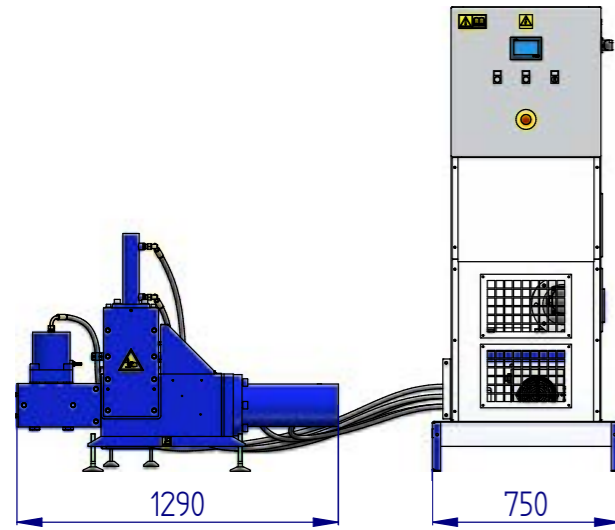


Rendement maximal de briquettes avec quatre presses BrikStar V 11 en solution Quattro.

Système BrikStar V Quattro avec 4 presses de 11 kW sur des conteneurs de chargement à fond mouvant (2 x à gauche, 2 x à droite) avec refroidissement par eau de la pince pour un fonctionnement continu. Alimentation des conteneurs par cyclone avec circuit fermé en boucle et transport pneumatique.

Données et dimensions

BrikStar version Vx



Variantes de trémies et dimensions

Type	Capacité de briquetage Moteur (selon le matériau)	Moteur d'entraînement hydraulique (kW)	Encombrement		Hauteur totale Presse (m)	Ø Briquettes (mm)
			Presse (m)	Hydraulique (m)		
BrikStar V3	max. 50 kg/h	3,00	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V4	max. 70 kg/h	4,00	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V5	max. 100 kg/h	5,50	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V7	max. 130 kg/h	7,50	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V11	max. 170 kg/h	11,00	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65

Options pour BrikStar C et BrikStar V



La section de refroidissement améliore la qualité de la briquette pour les matériaux difficiles/exigeants.



Avec le refroidissement de l'huile, votre BrikStar C ou V est parfaitement équipée pour un fonctionnement en plusieurs équipes (équipement de série BrikStar C/V 7 et 11).



Refroidissement par eau de la pince pour un fonctionnement continu (recommandé pour BrikStar C/V 7 et 11).



Trappe d'inspection avec hublot.



Capot de protection contre les intempéries pour les sections de refroidissement.



Diamètre de la briquette 55 mm (au lieu de 65 mm) pour les matériaux difficiles à briqueter comme le MDF.

Conditionnement automatique. Efficace !

Carrousels d'ensilage pour fonctionnement automatique ou manuel.

Carrousel d'ensilage AK 6/10-HW/HZ (pour conditionnement automatique de briquettes)

Il n'y a pas de façon plus simple de conditionner des briquettes. Votre carrousel d'ensilage est complètement assemblé et livré prêt à être raccordé. Le carrousel est stable et sécurisé sur trois pieds, chacun d'eux étant équipé d'un capteur de poids. Les six ou dix sacs en plastique peuvent être facilement attachés et bien sûr rapidement enlevés. La hauteur du support peut être ajustée aux dimensions des sacs à l'aide d'un réglage en hauteur et les sacs à déchets peuvent être fixés et libérés rapidement et facilement à l'aide de pinces. Le carrousel d'ensilage réduit au minimum votre charge de travail dans la production de briquettes - retirer les sacs pleins, serrer les sacs vides et poursuivre la production.



Avantages :

- construction compacte
- Variante 6 ou 10 sacs sélectionnable
- compatible avec les sacs standards
- faible consommation énergétique
- dispositif de pesage automatique et précis
- la manipulation simplifiée des briquettes réduit les coûts de personnel

Aussi disponible :

- Carrousel d'ensilage AK 6-HW/AK 10-HW (avec dispositif de pesage)
- Carrousel d'ensilage AK 6-HE/AK 10-HE (sans dispositif de pesage)
- Carrousel d'ensilage AK 6-HM (variante manuelle)



HÖCKER POLYTECHNIK GmbH
France
Tél. +33 (0)624 76 72 12
www.hoecker-polytechnik.fr



HÖCKER POLYTECHNIK AG
Switzerland (Suisse romande)
mail info@hoecker-polytechnik.ch
www.hoecker-polytechnik.ch/fr-ch



HÖCKER POLYTECHNIK GmbH
Borgloher Straße 1
49176 Hilter a.T.W.
Deutschland

fon +49 (0)5409 405 0
mail info@hpt.net



www.hoecker-polytechnik.de