



## BrikStar iSwarf BrikStar M/MD

Presses à briquettes  
hydrauliques pour le  
briquetage de métal

**HÖCKER®**  
**POLYTECHNIK**

*Always one idea ahead*



# [Utiliser au mieux son potentiel]


Avec BrikStar iSwarf et BrikStar M/MD.

**Le traitement des métaux entraîne souvent la production de grandes quantités de déchets, comme les boues de broyage ou les copeaux métalliques, dont la valeur n'est pas reconnue ou reste inutilisée. En général, ces déchets sont éliminés de manière coûteuse, notamment en raison de la proportion élevée de lubrifiants ou ils ne permettent de réaliser qu'un profit négligeable.**

En raison de «l'ordonnance relative à la manipulation de substances dangereuses pour les eaux» entrée en vigueur le 01.08.2017, la classification et la manipulation des substances dangereuses pour les eaux ont été profondément modifiées. Ces déchets peuvent toutefois être utilisés de manière optimale grâce à une presse à briquettes à haute puissance de HÖCKER POLYTECHNIK.

En dehors de la réduction considérable des volumes et des transports ainsi minimisés, les restes de lubrifiants sont pressés de sorte que les briquettes puissent être stockées et transportées conformément à la nouvelle ordonnance. Les presses à briquettes des séries BrikStar iSwarf et BrikStar M/MD sont les plus adaptées à l'usinage de copeaux métalliques courts en vrac principalement issus du traitement mécanique des métaux non ferreux, de l'acier ou d'autres métaux comme l'aluminium et le magnésium et des pièces moulées.

Outre la réduction du volume, la récupération des lubrifiants et la protection de l'environnement, l'autre bonne raison d'opter pour une presse à briquettes de Höcker Polytechnik est le profit pouvant être réalisé avec les briquettes plutôt que de traiter des copeaux en vrac.

- 
- Réduire les frais de carburant et de lubrifiant  
Baisser les coûts logistiques
  - Protection de l'environnement grâce au briquetage
  - Profits grâce aux briquettes
- = Retour sur amortissement rapide (ROI)



**Tous les avantages du BrikStar iSwarf et M/MD en un seul coup d'œil:**

- Construction compacte et peu encombrante
- Pression de pressage réglable de manière variable
- Longueur des briquettes réglable aisément
- Montage aisé
- Économies jusqu'à 95 % des quantités d'huile ou d'émulsions
- Ressources de transport, d'entreposage et d'élimination des déchets réduites
- Plus-value grâce à la revente des briquettes de métal
- Utilisation durable et respectueuse de l'environnement
- Élimination quasi complète de la corrosion des copeaux métalliques
- Briquettes avec faible humidité résiduelle pour une fonte optimale
- L'ajustement automatique de la longueur des briquettes réglé par SPS assure un rendement toujours maximal
- Large écran tactile pour un maniement simple





## BrikStar iSwarf 440/550

Ces séries associent une conception compacte et un haut rendement. L'équipement de la machine peut être configuré individuellement selon les besoins et les souhaits des clients.

- Bac de rétention des émulsions
- Configurable individuellement selon les besoins du client
- Diamètre des briquettes de 45 à 100 mm
- Capacité de 50 à 600 kg/h
- Longueur des briquettes réglable de manière variable
- Rendement énergétique optimal

Les modèles de cette série sont fournis sous forme d'une presse complète en un seul bloc avec système hydraulique intégré. De nombreuses options offrent des possibilités d'utilisations diverses et viennent compléter la gamme.

III. en haut:  
BrikStar iSwarf avec en amont une trémie de 2 m<sup>3</sup>, double vis sans fin pour transporter le matériau et unité de vibration pour séparer les grosses pièces.

III. à gauche:  
Un large écran tactile permet un maniement simple.





**Nos solutions augmentent vos revenus de recyclage jusqu'à 50 pourcent.**



III. en haut :  
Dispositif d'injection pour éviter les soudures à froid de matériaux secs (en option).

III. au milieu :  
Pompe à lubrifiant intégrée avec capteur de niveau (en option).

III. en bas :  
Trémie avec 4 vis sans fin et rouleau à cames (en option).



2 illustrations :  
Station de levage et de basculement  
pour vider les bacs à copeaux

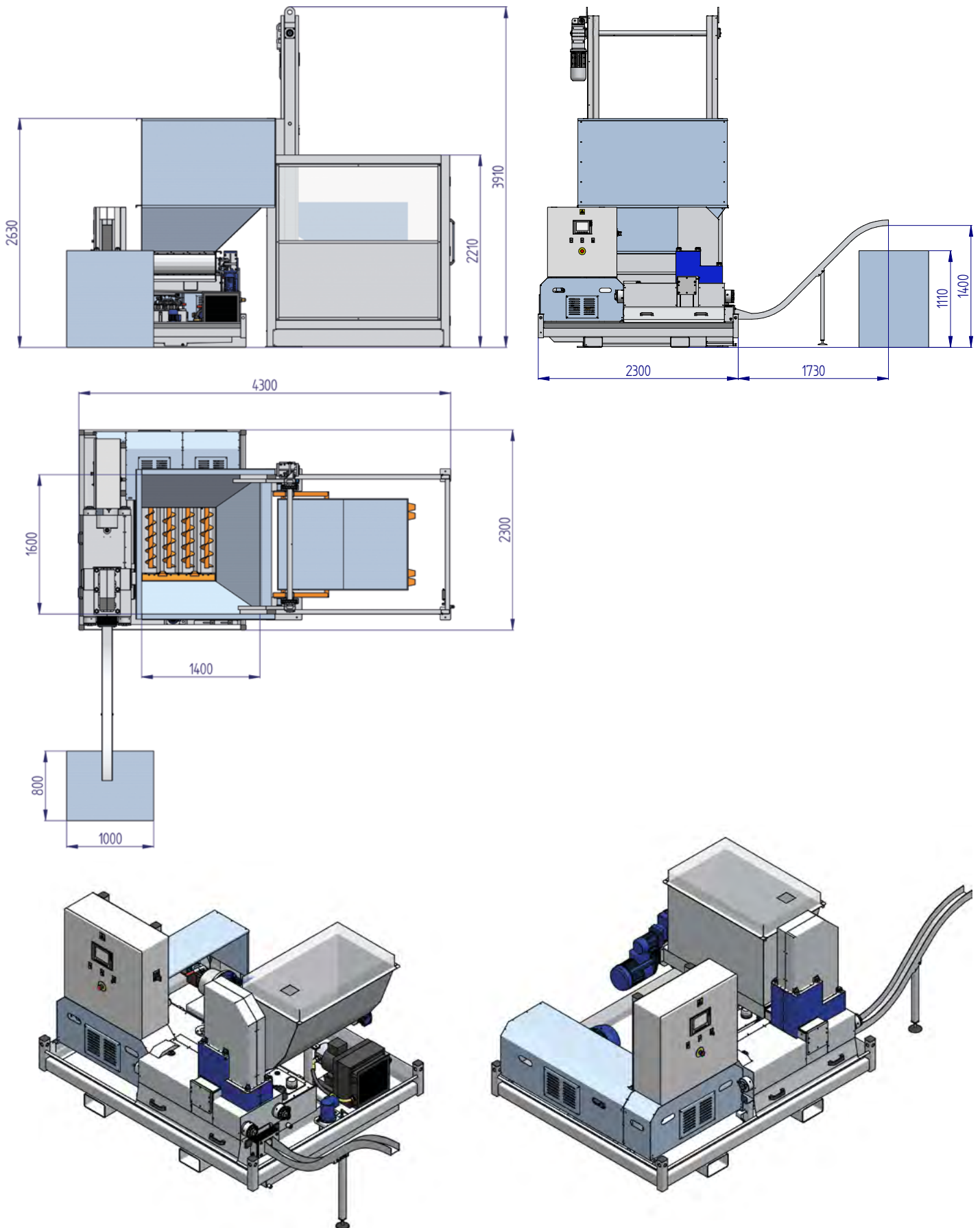


## Caractéristiques techniques

	<b>BrikStar iSwarf 440</b>	<b>BrikStar iSwarf 550</b>
Diamètre des briquettes	45 à 70 mm	60 à 100 mm
Longueur des briquettes	40 à 80 mm	50 à 110 mm
Puissance du système hydraulique	4 / 5,5 / 7,5 / 11 kW	5,5 / 7,5 / 11 / 15 kW
Capacité	Aluminium 60 à 230 kg/h	120 à 450 kg/h
	Acier + fonte 120 à 330 kg/h	150 à 650 kg/h
	Métal non-ferreux 150 à 400 kg/h	180 à 700 kg/h
Dimensions de base (L x l x H)	max. 2250 x 2050 x 1590 mm	2300 x 2160 x 1630 mm
Longueur supplémentaire pour rampe à briquettes	1230 mm	1290 mm

\* La capacité d'une machine de briquetage dépend fortement de la composition du matériau et de la densité apparente. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes pour des copeaux de fonte grise pouvant s'écouler facilement.

**BrikStar iSwarf avec station de levage et de basculement pour le remplissage empilement de la presse à briquettes.**



III. en haut :  
BrikStar iSwarf avec 4 vis sans fin, rouleau à cames pour le traitement des copeaux formant des pelotes et station de levage et de basculement.

III. en bas :  
BrikStar iSwarf avec agitateur dans un caisson pour le remplissage via un convoyeur à bande.







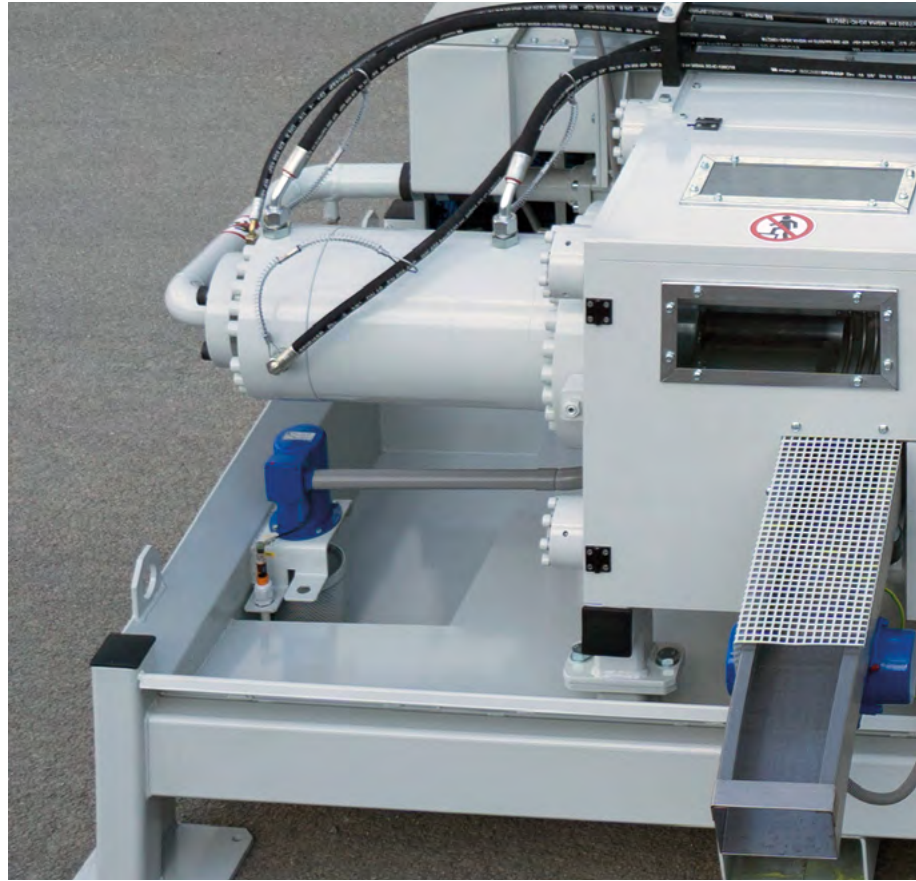
## Nos presses à briquettes réduisent votre besoin en lubrifiant de près de 95 pourcent.

III. en haut à gauche  
BrikStar MD15 avec bac à copeaux équipé de 4 vis.

III. en haut à droite  
Châssis de base servant de bac de rétention pour les lubrifiants, version standard.

III. au milieu à droite  
Piston de presse horizontal et système d'éjection des briquettes.

III. en bas à droite  
Refroidisseur d'huile inclus en standard.

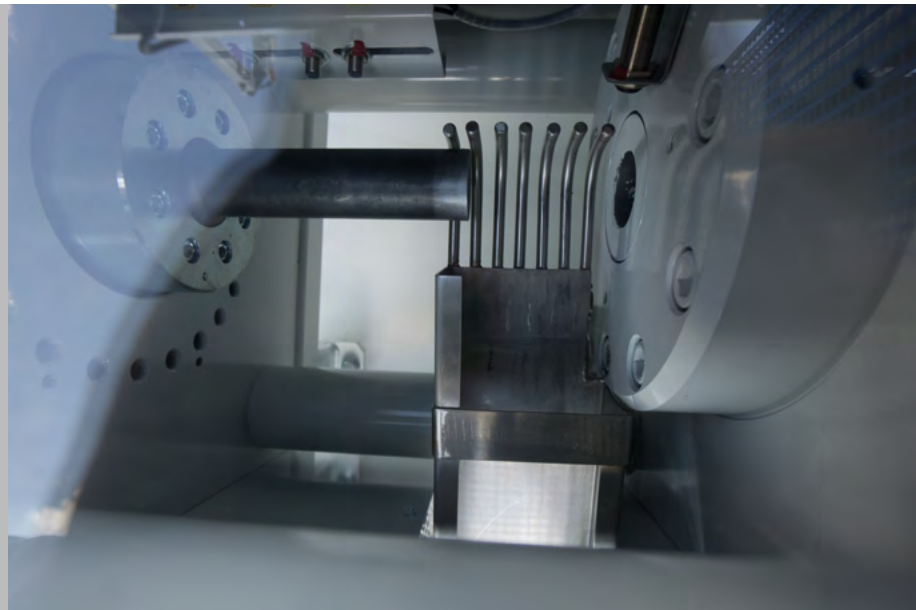


## BrikStar M/MD

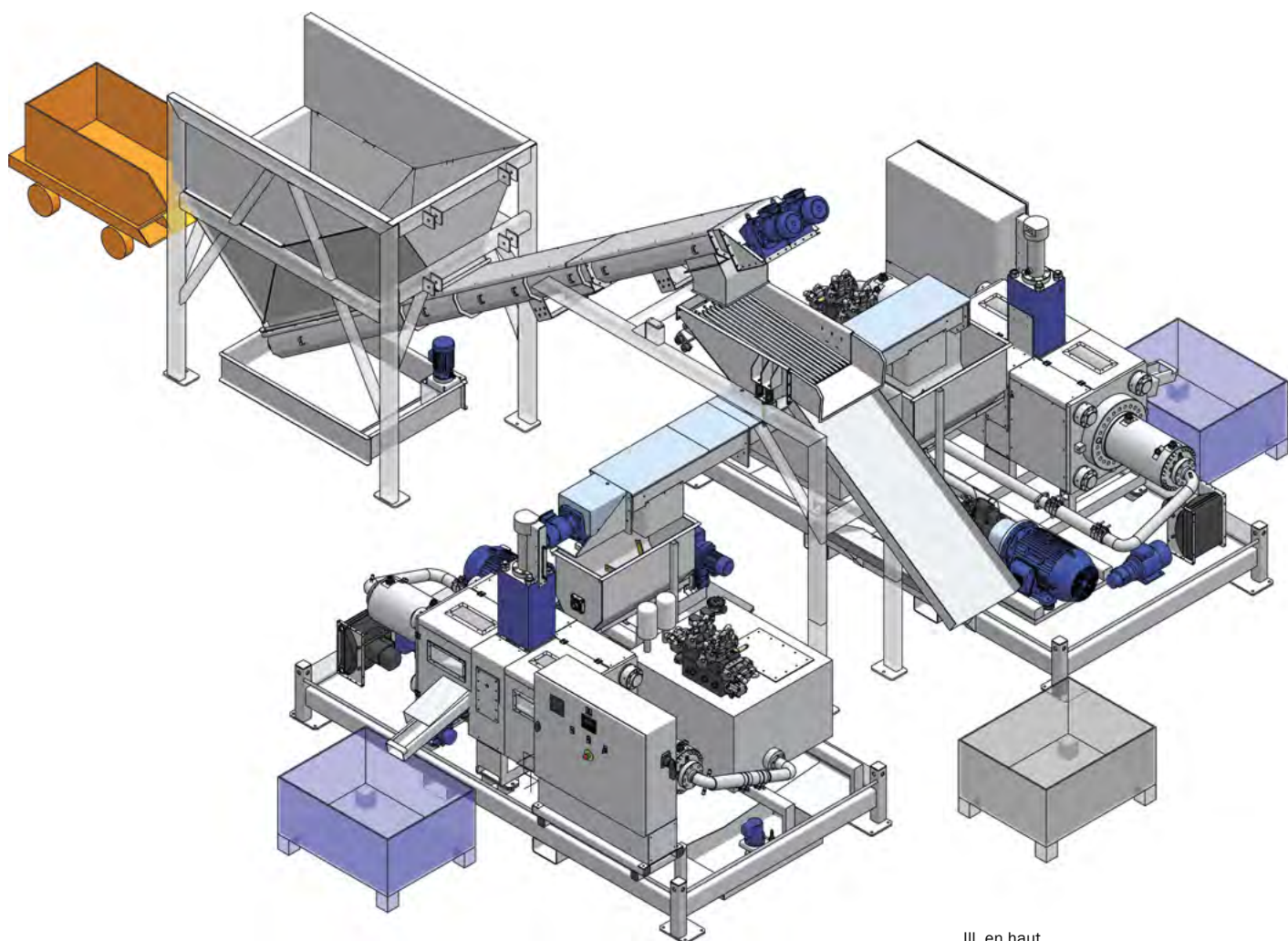
Les deux modèles de cette série se distinguent par un briquetage réalisé grâce à deux vérins de pressage. Deux vérins orientés à l'horizontale pressent le matériau simultanément des deux côtés sous forme de briquettes.

- Construction compacte, peu encombrante et mobile
- Bac de rétention des émulsions intégré
- Configurable individuellement selon les besoins du client
- Diamètre des briquettes de 55 à 90 mm
- Capacité jusqu'à 1200 kg/h
- Longueur des briquettes réglable de manière variable
- Rendement énergétique optimal
- Également adapté aux boues de broyage

L'utilisation d'un deuxième vérin de pressage principal produit une contre-pression et peu de frottement, de sorte que l'usure est réduite à son minimum. La pression reste presque identique sur le matériau pour toutes les machines, indépendamment de la capacité ou du diamètre des briquettes requis.



## Exemple d'installation pour un BrikStar MD



III. en haut  
Ligne de copeaux automatique, constituée d'une trémie à copeaux de 2 m<sup>3</sup>, de vis sans fin de convoyage, d'un séparateur de grosses pièces et de deux BrikStar MD22-70.

## Caractéristiques techniques

	Unité	BrikStar MD 15/55	BrikStar MD 15/60	BrikStar MD 22/70	BrikStar MD 30/80	BrikStar MD 45/85	BrikStar MD 45/90
Capacité	kg/h	400	470	650	850	1000	1200
Diamètre des briquettes	mm	55	60	70	80	85	90
Puissance du système hydraulique	kW	15	15	22	30	45	45

	Unité	BrikStar M 15/60	BrikStar M 22/70	BrikStar M 30/80	BrikStar M 40/85	BrikStar M 50/90
Capacité	kg/h	200	350	500	800	1000
Diamètre des briquettes	mm	60	70	80	85	90
Puissance du système hydraulique	kW	15	22	30	37,5	47,5

\* Le rendement d'une machine de briquetage dépend fortement de la composition du matériau et de la densité apparente. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes pour des copeaux de fonte grise pouvant s'écouler facilement.

# BrikStar iSwarf 800



Le modèle iSwarf 800 est la fabrique de briquettes de métal compacte adaptée à une utilisation industrielle.

Avec la presse à briquettes iSwarf800, vous êtes équipé pour des rendements particulièrement importants.

Elle produit jusqu'à 1200 kg/h de briquettes en aluminium de qualité et fonctionne naturellement de manière entièrement autonome.

## Caractéristiques techniques iSwarf 800:

Puissance du système hydraulique:	30 kW
Diamètre des briquettes:	95 à 140 mm
Capacité aluminium:	max. 1200 kg/heure
Capacité acier:	max. 1600 kg/heure



**Höcker Polytechnik GmbH**  
**Borgloher Straße 1**  
**49176 Hilter a.T.W.**  
**Allemagne**

**Téléphone: +49 (0)5409 405-0**  
**E-mail: info@hpt.net**



[www.hoecker-polytechnik.de](http://www.hoecker-polytechnik.de)

**HÖCKER<sup>®</sup>**  
**POLYTECHNIK**

**Always one idea ahead**